

INSTRUCTIONS

PREMIUM PLUS REGULATORS

VERSION 3.0



*Please read instructions
carefully before use!*



**DEDICATED TO
DRAFT QUALITY**

Application

A primary regulator is designed to reduce the pressure in a HPC high-pressure cylinder (as much as 3335 PSI) to a lower pressure.

A secondary regulator is designed to supply a reduced exact pressure to each individual product

Safety precautions - Warning!

Please read the instructions carefully before you start using the regulator.

Warning: When working with pressurised equipment or equipment used for gases, please always follow the safety regulations to avoid damage to persons or materials.

- Always keep workplace and equipment clean.
- Only use equipment designed for the purpose.
- Check equipment regularly for leaks, and do not use unauthorized tools or articles not designed for use with the regulator.
- Carefully handle regulator and do not drop. If regulator is dropped immediately check regulator for leaks. If leaks are found immediately stop using regulator and request service or replace regulator.
- Prevent foreign particles or dust from getting into the regulator.
- Be aware of ice formation on the regulator. Freezing the regulator can result in damage and can also cause frostbite if contacted. Formation of ice typically is associated with a high flow of gas through the regulator. This may be an indication of a large leak downstream.
- Do not disassemble or alter the configuration of the regulator. Disassembly and repair should be performed by a trained service provider.
- Place the equipment in environments away from water, salt, acid, etc. in order to avoid corrosion.
- If safety relief valve opens immediately shut off gas supply and request service.
- Please note that certain gases (for instance CO₂/N) can in high concentration have a suffocating effect. If a CO₂/N leak is found, leave the area and arrange for immediate ventilation.
- It is vital that you are aware of and understand the properties and risks, so that you can take the appropriate steps in case of an emergency. If you are in doubt, please contact your gas supplier.

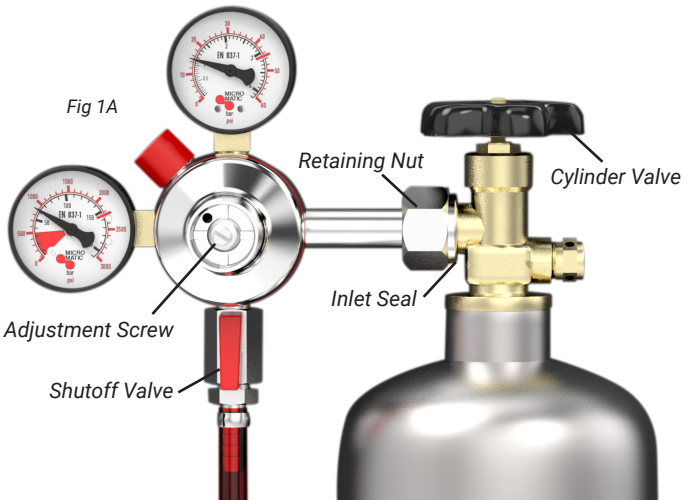
Technical data/features

This product is designed to be compact, accurate and durable. It is available in both primary and secondary configurations and is designed to be used with CO₂, Nitrogen and mixed gas.

A tamper evident ring is present on the regulator bonnet. If ring is in place and intact the regulator has not been disassembled.

Regulators are supplied with a tamper evident cap which is designed to fit over the adjustment screw after setting. **Fig 1C**

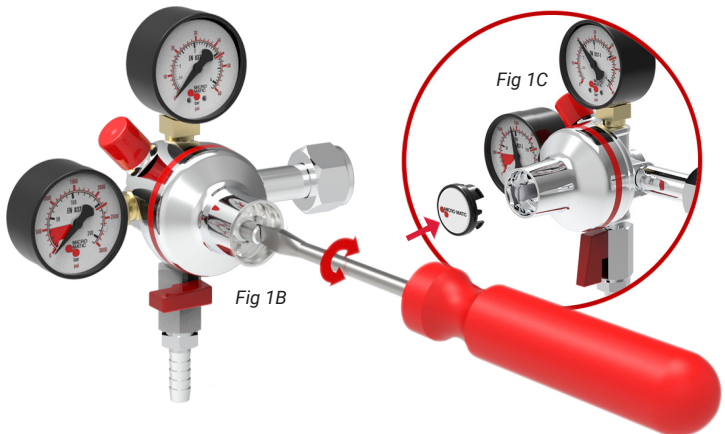
- Safety Relief Valve prevents increase of pressure in the system.
- Both models include an inlet filter (gas in) for protection of regulator and system from foreign material.
- Maximum output capacity: 100 l/min
- Maximum inlet pressure: 3335 PSI



Instructions how to mount and adjust the primary regulator

These regulators are exclusively intended for use with CO₂, N or mixed gas (Nitrogen & CO₂ Mix).

1. The gas cylinder should be secured to prevent cylinder from falling over.
2. Before connecting the regulator briefly open the cylinder. This will remove dust particles from cylinder valve and ensure cylinder has gas in it.
3. Verify inlet seal is present and in working condition.
4. Using correct size wrench (1 1/18 in) tighten coupling nut to HPC valve ensuring a leak free seal. **Do not overtighten!**
5. Turn regulator shutoff to the off position (horizontal).
6. Turn cylinder valve knob counterclockwise to open cylinder and begin gas flow.
7. Turn the adjustment screw clockwise to desired output pressure setting. **Fig 1B**
8. Turn regulator shutoff valve to open position (vertical) allowing gas to flow to system.



Adjusting regulator to a lower pressure

1. Turn regulator shutoff to the off position. (horizontal)
2. Turn the adjustment screw counterclockwise to zero setting.
3. Turn the adjustment screw clockwise to desired output pressure setting.
4. turn regulator shutoff valve to open position (vertical) allowing gas to flow to system.

Adjusting a secondary regulator

1. Turn regulator shutoff to the off position. (horizontal)
2. Turn the adjustment screw clockwise to desired output pressure setting.
3. Turn regulator shutoff valve to open position (vertical) allowing gas to flow to individual product.



Aplicación

Un regulador primario está diseñado para reducir la presión en un cilindro de alta presión HPC (hasta 3335 PSI) a una presión más baja.

Un regulador secundario está diseñado para suministrar una presión exacta reducida a cada producto individual

Precauciones de seguridad - ¡Advertencia!

Lea atentamente estas instrucciones antes de comenzar a utilizar el regulador.

Advertencia: Al trabajar con equipos a presión o que utilizan gases, siga siempre las normas de seguridad para evitar lesiones personales o daños materiales.

- Mantenga siempre limpio el lugar de trabajo y el equipo.
- Utilice únicamente equipos diseñados para tal fin.
- Revise el equipo con regularidad en busca de fugas y no use herramientas o artículos no autorizados que no estén diseñados para usarse con el regulador.
- Manipule el regulador con cuidado y no lo deje caer. Si el regulador se cae, revise inmediatamente si hay fugas. Si se encuentran fugas, deje de usar el regulador inmediatamente y solicite servicio o reemplace el regulador.
- Evite que entren partículas extrañas o polvo en el regulador.
- Tenga cuidado con la formación de hielo en el regulador. La congelación del regulador puede resultar en daños y también puede causar congelación si se contacta. La formación de hielo generalmente se asocia con un alto flujo de gas a través del regulador. Esto puede ser una indicación de una gran fuga aguas abajo.
- No desmonte ni altere la configuración del regulador. El desmontaje y la reparación deben ser realizados por un proveedor de servicios capacitado.
- Coloque el equipo en ambientes alejados del agua, sal, ácido, etc. para evitar la corrosión.
- Si la válvula de alivio de seguridad se abre, cierre inmediatamente el suministro de gas y solicite servicio.
- Tenga en cuenta que determinados gases (por ejemplo, CO₂ / N) pueden tener un efecto asfixiante en concentraciones elevadas. Si se encuentra una fuga de CO₂ / N, abandone el área y organice una ventilación inmediata.
- Es vital que conozca y comprenda las propiedades y los riesgos, para que pueda tomar las medidas adecuadas en caso de una emergencia. Si tiene alguna duda, póngase en contacto con su proveedor de gas.

Características / datos técnicos

Este producto está diseñado para ser compacto, preciso y duradero. Está disponible en configuraciones primarias y secundarias y está diseñado para usarse con CO₂, nitrógeno y gas mixto.

Hay un anillo a prueba de manipulaciones en el capó del regulador. Si el anillo está en su lugar e intacto, el regulador no se ha desmontado.

Los reguladores se suministran con una tapa a prueba de manipulaciones que está diseñada para encajar sobre el tornillo de ajuste después del ajuste. **Figura 1C**

- La válvula de alivio de seguridad evita el aumento de presión en el sistema.
- Ambos modelos incluyen un filtro de entrada (entrada de gas) para proteger el regulador y el sistema de materiales extraños.
- Capacidad de salida máxima: 100 l / min
- Presión máxima de entrada: 3335 PSI



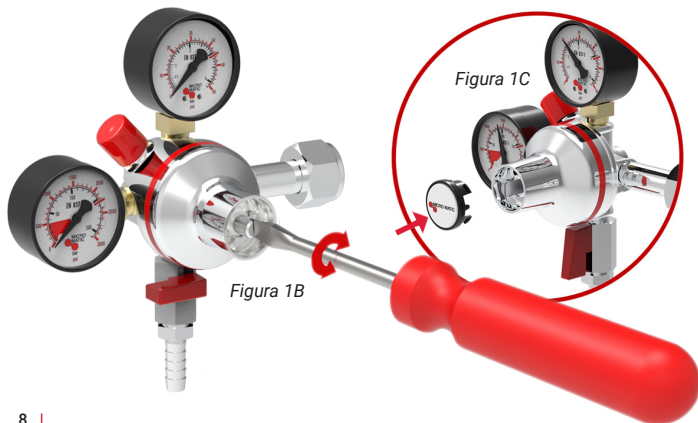
Instrucciones de cómo montar y ajustar el regulador primario.

Estos reguladores están diseñados exclusivamente para su uso con CO₂, N o gas mixto.

1. El cilindro de gas debe asegurarse para evitar que el cilindro se caiga.
2. Antes de conectar el regulador, abra brevemente el cilindro. Esto eliminará las partículas de polvo de la válvula del cilindro y garantizará que el cilindro contenga gas.
3. Verifique que el sello de entrada esté presente y en condiciones de funcionamiento.
4. Con una llave del tamaño correcto (1 1/18 pulg.), Apriete la tuerca de acoplamiento a la válvula HPC asegurando un sello libre de fugas. **¡No apriete demasiado!**
5. Gire el cierre del regulador a la posición de apagado (horizontal).
6. Gire la perilla de la válvula del cilindro en sentido antihorario para abrir el cilindro y comience el flujo de gas.
7. Gire el tornillo de ajuste en el sentido de las agujas del reloj hasta la configuración de presión de salida deseada.
8. Gire la válvula de cierre del regulador a la posición abierta (vertical) permitiendo que el gas fluya hacia.

Figura 1B

8. Gire la válvula de cierre del regulador a la posición abierta (vertical) permitiendo que el gas fluya hacia.



Ajuste del regulador a una presión más baja

1. Gire el cierre del regulador a la posición de apagado. (horizontal)
2. Gire el tornillo de ajuste en sentido antihorario hasta el ajuste cero.
3. Gire el tornillo de ajuste en el sentido de las agujas del reloj hasta la configuración de presión de salida deseada.
4. Gire la válvula de cierre del regulador a la posición abierta (vertical) permitiendo que el gas fluya al sistema.



Ajuste de un regulador secundario

1. Gire el cierre del regulador a la posición de apagado. (horizontal)
2. Gire el tornillo de ajuste en el sentido de las agujas del reloj hasta la configuración de presión de salida deseada.
3. Gire la válvula de cierre del regulador a la posición abierta (vertical) permitiendo que el gas fluya al producto individual.





**FOR MORE INFORMATION, TROUBLESHOOTING OR SERVICE
PLEASE CALL SUPPORT AT (866) 327-4159 OR EMAIL SALES@MICRO-MATIC.COM**

02207-MM-M-1121 ©2021 MICRO MATIC USA, INC. ALL RIGHTS RESERVED.